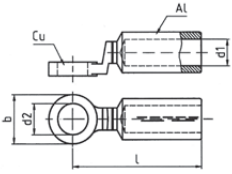
压接电缆端子，铝/铜

- 按 DIN46329 的管尺寸
- 用于按 DIN 48201 第 5 部分的铝质电缆和 DIN EN50182 的铝质电缆的非张力连接
- 在湿润的地区使用铜质垫圈确保拧紧铝质连接
- 带代码编号用于明确工具分配
- 填充接触式润滑脂以达到优质压接特性



特性

- 总尺寸范围: 16 - 300 mm² rm/sm
- 带堵油的隔离设计及带硬铜螺钉式前掌设计
- 用于预先处理为圆形的扇形导线
- 带有用于正确压接的标记
- 精密端面加工便于电缆插入

材料

- E-Al
- 符合 EN13600 的铜材

表面

- 光亮表面

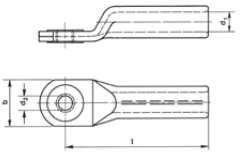
公称横截面 mm²		螺栓Φ尺寸	产品编号	代码	尺寸 mm				压接数		重量 / 100 件 ~kg		包装单位/件数
rm/sm	se				b	d1	d2	l	机械	液压	铜	总量	
16	25	M 8	**363R8**	12	25	6.0	8.5	67.5	4	2	4.4	5.9	10
	25	M 10	**363R10**	12	25	6.0	10.5	67.5	4	2	4.2	5.7	10
25	35	M 8	**364R8**	12	25	6.8	8.5	67.5	4	2	4.4	5.8	10
	35	M 10	**364R10**	12	25	6.8	10.5	67.5	4	2	4.2	5.6	10
	35	M 12	**364R12**	12	25	6.8	13.0	67.5	4	2	3.9	5.3	10
35	50	M 8	**365R8**	14	25	8.0	8.5	76.5	5	2	4.4	6.3	10
	50	M 10	**365R10**	14	25	8.0	10.5	76.5	5	2	4.2	6.1	10
	50	M 12	**365R12**	14	25	8.0	13.0	76.5	5	2	3.8	5.8	10
50	70	M 8	**366R8**	16	25	9.8	8.5	76.5	5	2	4.4	6.4	10
	70	M 10	**366R10**	16	25	9.8	10.5	76.5	5	2	4.2	6.2	10
	70	M 12	**366R12**	16	25	9.8	13.0	76.5	5	2	3.9	5.9	10
70	95	M 10	**367R10**	18	25	11.2	10.5	84.5	6	3	4.2	7.4	10
	95	M 12	**367R12**	18	25	11.2	13.0	84.5	6	3	3.9	7.1	10
95	120	M 10	**368R10**	22	30	13.2	10.5	90.5	6	3	7.4	11.4	10
	120	M 12	**368R12**	22	30	13.2	13.0	90.5	6	3	6.8	10.8	10
	120	M 16	**368R16**	22	30	13.2	17.0	90.5	6	3	6.4	10.4	10
120	150	M 12	**369R12**	22	30	14.7	13.0	92.0	6	3	6.8	11.4	5
	150	M 16	**369R16**	22	30	14.7	17.0	92.0	6	3	6.4	10.8	5
150	185	M 12	**370R12**	25	30	16.3	13.0	104.0	6	3	6.8	13.1	5
	185	M 16	**370R16**	25	30	16.3	17.0	104.0	6	3	6.4	12.7	5
	185	M 20	**370R20**	25	35	16.3	21.0	107.5	6	3	10.1	16.4	5
185	240	M 10	**371R10**	28	30	18.3	10.5	105.0	6	3	10.3	18.6	5
	240	M 12	**371R12**	28	30	18.3	13.0	105.0	6	3	10.1	18.4	5
	240	M 16	**371R16**	28	30	18.3	17.0	105.0	6	3	9.3	17.6	5
	240	M 20	**371R20**	28	35	18.3	21.0	107.5	6	3	10.1	18.4	5
240	300	M 10	**372R10**	32	35	21.0	10.5	118.5	8	3	12.1	22.5	5
	300	M 12	**372R12**	32	35	21.0	13.0	118.5	8	3	11.8	22.2	5
	300	M 16	**372R16**	32	35	21.0	17.0	118.5	8	3	11.0	21.4	5
	300	M 20	**372R20**	32	35	21.0	21.0	118.5	8	3	10.1	20.5	5

公称横截面 mm² rm/sm	se	螺栓Φ 尺寸	产品编码	代码	尺寸 mm b	d1	d2	l	压接数 机械	液压	重量 / 100 件 ~kg 铜	总量	包装单位/件数
300	--	M 12	**373R12**	34	36	23.3	13.0	123.5	8	3	17.7	33.7	1
	--	M 16	**373R16**	34	36	23.3	17.0	123.5	8	3	16.9	32.9	1
	--	M 20	**373R20**	34	36	23.3	21.0	123.5	8	3	16.0	32.0	1

- sm/se - 导线需要预制圆
- sm = 扇形绞合
- rm = 圆形绞合
- se = 扇形实心
- **工具：参见第 126 页的表格**

压接电缆端子，铝/铜，带铜眼

- **按 DIN46329 的管尺寸**
- **用于按 DIN 48201 第 5 部分的铝质电缆和 DIN EN50182 的铝质电缆的非张力连接**
- **带代码编号用于明确工具分配**
- **填充接触式润滑脂以达到优质压接特性**



特性

- 总尺寸范围: 10 - 400 mm² rm/sm
- 在湿润的地区使用铜质垫圈确保拧紧铝质连接
- 用于预先处理为圆形的扇形导线
- 螺钉固定区域安装铜眼
- 带有用于正确压接的标记
- 精密端面加工便于电缆插入

材料

- E-Al
- 符合 EN13600 的铜材

表面

- 光亮表面

公称横截面 mm² rm/sm	se	螺栓Φ 尺寸	产品编号	代码	尺寸 mm b	d1	d2	l	压接数 机械	液压	重量 / 100 件 ~kg 铜	总量	包装单位/件数
10	--	M 6	**302R6**	10	18	5.0	6.5	52	4	2	0.260	1.20	10
	--	M 8	**302R8**	10	22	5.0	8.5	52	4	2	0.580	1.50	10
16	25	M 8	**302R8**	12	22	5.8	8.5	52	4	2	0.600	1.95	10
	25	M 10	**303R10**	12	25	5.8	10.5	52	4	2	0.600	2.00	10
25	35	M 8	**304R8**	12	22	6.8	8.5	60	4	2	0.625	2.00	10
	35	M 10	**304R10**	12	25	6.8	10.5	60	4	2	0.900	2.10	10
35	50	M 10	**305R10**	14	26	8.0	10.5	67	5	2	0.800	3.00	10
	50	M 12	**305R12**	14	30	8.0	13.0	67	5	2	1.120	3.10	10
50	70	M 10	**306R10**	16	27	9.8	10.5	72	5	2	0.900	3.60	10
	70	M 12	**306R12**	16	30	9.8	13.0	72	5	2	1.120	3.80	10
70	95	M 10	**307R10**	18	29	11.2	10.5	86	6	3	1.075	5.60	10
	95	M 12	**307R12**	18	32	11.2	13.0	86	6	3	1.300	5.70	10
95	120	M 10	**308R10**	22	32	13.2	10.5	90	6	3	1.435	10.00	5
	120	M 12	**308R12**	22	35	13.2	13.0	90	6	3	1.735	9.50	5
	120	M 16	**308R16**	22	38	13.2	17.0	90	6	3	2.655	10.00	5