

# 电动弯管机 - 选型指南

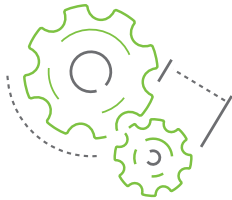
碳钢管 / EMT / IMC / PVC	页码	1/2"	3/4"	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"
电动弯管机	153						



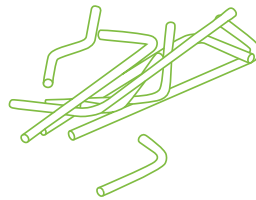
## BENDWORKS®

# 专业弯管工具使您的工作更简单

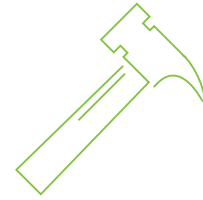
多达  
**40%**  
提高制造生产率



多达  
**35%**  
减少废料



多达  
**40%**  
减少重复性工作



## 您将收获：

### 误差检验

根据导管弯曲规则和格林利弯管机具体参数验证设计

### 材料优化

优化管道运行，最大程度上减少切割和分段

### 减少废物

减少导管折弯硬点，提高工作流程效率

### 物料清单准确度

提供与所需管道长度有关的输出文件，并从管道材料清单中删除预计工作

### 质量控制和保证

工作现场管道段的详细输出情况，该管道带有唯一的、可追溯性的标识

### 对于弯曲操作人员进行的自动计算

应用格林利 BENDWORKS 软件用于弯管机的输出文件可以提供弯管指导，减少操作人员失误

# 电动弯管机 - 选型指南



产品型号	855GX	555®CX
重量	241 公斤	136 公斤 (仅弯管机)
用于碳钢管 / IMC / EMT 的弯管盘数量	三合一	2
UL 认证	X	X
1/2" - 2" 弯管能力	3/4" - 2" 碳钢管 1" - 2" IMC / EMT	X
水平方向	X	X (可放置在背面)
垂直方向	X	X
固态电子控制	X	X
提升框架刚性	X	X
数字读数	X	-
数字角度选择	X	-
自动回弹调整	X	-
自动导管选择	X	-
USB 端口	X	-
完全可编程性	X	-
与 Bendworks® TXT 文件兼容	X	X
与 Bendworks® CSV 文件兼容	X	-