

Werkzeugnis (DIN EN 10204/2.2)

für unsere akku betriebenen elektro-hydraulischen Schneidwerkzeuge

ES20L, ES32L, ES50L, ES85L
ESG50L, ESG85L, ESG105L
ESG45L, ESG55L

Klauke Werkzeuge werden ausschließlich aus hochwertigen Werkzeugstählen gefertigt. Im Sinne des techn. Fortschritts behalten wir uns konstruktive und werkstofftechnische Änderungen, soweit Sie dem Stand der Technik entsprechen, vor.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch:

Die Werkzeuge ES32L, ES50L, ES85L, ESG50L, ESG85L und ESG105L dienen zum Trennen von nicht armierten Kupfer- und Aluminium Kabeln nach DIN 48201 bis zu einem max. Außendurchmesser von 32 mm (z.B. 4 x 50 mm² NYY), 50 mm (z.B. 4 x 120 mm² NYY), 85 mm (z.B. 4 x 240 mm² NYY), respektive 105 mm.

Die Werkzeuge ES20L, ESG45L und ESG55L dienen zum Trennen von armierten Kabeln nach DIN 48204 bis zu einem max. Außendurchmesser von 20 mm, 45 mm, bzw. 55 mm.

Die Werkzeuge sind nicht für das Arbeiten an unter Spannung stehenden Leitern und Kabeln geeignet. Die Werkzeug gelten als nicht isoliert.

Prüfungen

Unsere Werkzeuge sind werksintern geprüft und erfüllen alle Anforderungen, die sich aus ihrem bestimmungsgemäßen Gebrauch ergeben. Diese Werkzeuge werden zur Zeit auch extern im Rahmen einer Baumusterprüfung/GS-Prüfung bei der Prüf- und Zertifizierungsstelle des Fachausschuß Elektrotechnik geprüft.

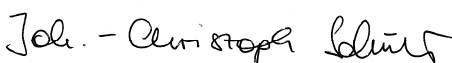
Die Werkzeuge werden darüberhinaus intern nach optischen Gesichtspunkten regelmäßig durch unsere Qualitätskontrolle kontrolliert.

Konformität

Unsere Werkzeuge entsprechen sowohl den Anforderungen aus der Norm IEC 60745-1/EN 60745-1 als auch den Anforderungen, die sich aus der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der EMV-Richtlinie 2004/108/EG ergeben. Die Werkzeuge sind RoHS-Konform. Sie beinhalten ferner keine Stoffe der REACH Kandidatenliste jeweils überhalb der zulässigen Grenzwerte.

Hersteller: Gustav Klauke GmbH
Auf dem Knapp 46
D-42855 Remscheid

Remscheid, den 05.09.2011

gez. 

Dipl.-Ing. Joh.-Christoph Schütz
Leiter Technische Dokumentation und Normung
CE Beauftragter

gez. 

Herr Andreas Hoffmann
Leiter Qualitäts- und Prozessmanagement

Factory Certificate (EN 10204/2.2)

for our battery operated cutting tools

ES20L, ES32L, ES50L, ES85L
ESG50L, ESG85L, ESG105L
ESG45L, ESG55L

Klauke tools are manufactured exclusively out of high end tool steel. In favour of the technical advance we reserve the right to make design and material changes if they comply with the technical state of the art.

Intended Use:

The tools ES32L, ES50L, ES85L, ESG50L, ESG85L and ESG105L serve to cut various types of not reinforced E-CU or E-AL cables and conductors up to a maximum diameter of 32 mm (e.g. 4 x 50 mm² NYN), 50 mm (e.g. 4 x 120 mm² NYN), 85 mm (e.g. 4 x 240 mm² NYN), respectively 105 mm.

The tools ES20L ESG45L and ESG105L serve to cut various types of reinforced cables and conductors (ACSR).

These tools are not considered an insulated tool and should therefore not be operated on live lines.

Quality Checks

Our tools are tested internally and comply with all requirements resulting of its definition of its intended use. Those tools are also currently type tested by an external test lab the 'Prüf- und Zertifizierungstelle des Fachausschuß Elektrotechnik'.

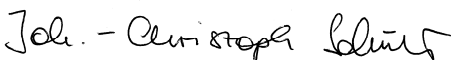
In addition to that our tools are regularly inspected visually by our quality department.

Conformity

Our tools comply with the requirements of the international standard IEC 60745-1 as well as those of the machine guideline 2006/42/EEC, the EMC guideline 2004/108/EEC and general requirements deriving of the technical state of the art. The tools also comply with the RoHS directive. These tools do not contain substances of the REACH candidate list beyond the legal thresholds.

Manufacturer: Gustav Klauke GmbH
Auf dem Knapp 46
D-42855 Remscheid

Remscheid, 05.09.2011

gez. 

Dipl.-Ing. Joh.-Christoph Schütz
Leiter Technische Dokumentation und Normung
CE Beauftragter

gez. 

Herr Andreas Hoffmann
Leiter Qualitäts- und Prozessmanagement